



EMPFOHLENE AUSRÜSTUNG

FÜR
MERCEDES-AMG | MERCEDES-BENZ | MERCEDES-MAYBACH | SMART
WERKSTÄTTEN

JohnBean

ACHSMESSGERÄTE

P. 02

V3400 MB1

ADAUSWUCHTMASCHINEN

P. 04

B1200P**B800P****B600P****B340L**

REIFENMONTIERMASCHINEN

P. 09

T7800S**T7700B****T5545B 2S PLUS****T5345B 2S PLUS**

V3400 MB1

KABELLOSE ACHSMESSGERÄT, IDEAL ALS DURCHFABRLÖSUNG

Sie suchen ein Achsmessgerät mit höchster Genauigkeit, Mobilität und Flexibilität im Aufbau, dann ist das V3400 von John Bean® genau das richtige für Sie.

Das V3400 bietet eine Durchfabrlösung mit über Bluetooth® verbundenen Kameraträgern, die einfach und bequem an verschiedenen Arbeitsplätzen aufstellbar sind, insbesondere in Verbindung mit dem optionalen Mobilkit.

Dank der automatischen Synchronisation der Kameras entfällt das Justieren der Kameras nach jeder Bewegung der Hebebühne, denn die konstant nachkalibrierende dritte Kamera garantiert absolute Genauigkeit. Jeder Schritt im Vermessungsablauf ist gut durchdacht, um höchste Genauigkeit für jede Achsvermessung sicherzustellen. Mit unseren zukunftsweisenden Softwaremerkmalen können Benutzer auch komplizierte Vermessungen wie Lenkrollhalbmesser, Nachlaufstrecke, Pro-Ackermann und viele andere durchführen – das V3400 ist ideal für höchste Genauigkeit und Bedienerfreundlichkeit in der Achsvermessung.



MERKMALE

Durchfabrlösung

Die beiden Kameraträger sind ideal für die Vermessung auch breiterer Fahrzeuge, da der Abstand zwischen beiden jeweils optimal angepasst werden kann. Auch vor dem Fahrzeug bleibt noch genügend Platz für andere Aufgaben wie zum Beispiel die Kalibrierung von Fahrerassistenzsystemen (ADAS).

Mobilkit

Mit dem optionalen Mobilkit lassen sich die XD-Kameraträger bequem in der Werkstatt verschieben, sei es für den Einsatz an einem anderen Arbeitsplatz oder um das Gerät komplett aus dem Weg zu räumen.

Abläufe nach Herstellervorgaben

Die Software beinhaltet empfohlene Abläufe nach Herstellervorgaben und zeigt auch die richtigen Radklammern für eine genaue Achsvermessung nach Herstellervorgaben an.

Automatische Synchronisation der Kameras

Die Kameras synchronisieren sich automatisch mit den Targets, die am Fahrzeug mit der Hebebühne nach oben bzw. unten fahren, so dass keine manuelle Verstellung des Kameraträgers erforderlich ist.

TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser (AC700)	US 12"-24" 30-61cm EU 11"-22" 28-56cm
Spurbreite	48"-96" 122-244cm
Radstand	79"-180" 201-457cm
Elektroanschluss	110-240V 50/60Hz

B1200P

VOLLAUTOMATISCHE RADAUSWUCHTMASCHINE MIT DIAGNOSEFUNKTION

Hergestellt mit äußerster Präzision für ein optimales Auswuchtergebnis ist die B1200P von John Bean® die ideale Radauswuchtmaschine zur Steigerung von Produktivität und Ertrag im Räderservicebereich.

Der Service an modernen Fahrzeugen erfordert die richtige Ausrüstung, mit der ungleiche Massenverteilung und Formfehler präzise diagnostiziert und Rädervibrationsprobleme angezeigt werden können, über die sich der Kunde eventuell beschwert. Die B1200P ist eine vollautomatische Maschine, die Felgendurchmesser und Abstand automatisch erfasst und den korrekten Auswuchtmodus, den Gewichtstyp und die Gewichteplatzierung ohne manuelles Eingreifen des Benutzers auswählt.

Die easyWeight™-Technik nutzt den punktgenauen Laserpointer, um die genaue Stelle zur optimalen Platzierung des Gewichts zu zeigen. Hochleistungsräder können optimal und präzise so ausgewuchtet werden, dass mithilfe der Hinterspeichenplatzierung Gewichte hinter nebeneinanderliegenden Speichen der Leichtmetallfelgen angebracht werden, ohne das attraktive Erscheinungsbild des Rades zu stören. Produktivitätssteigernde Merkmale wie das Scannen der Radmaße, die automatische Speichenerfassung und die elektromechanische Power Clamp™-Spannvorrichtung liefern höchste Genauigkeit und Effizienz.

Die Radauswuchtmaschine B1200P von John Bean ist sehr bedienerfreundlich und verbindet zukunftsweisende Diagnose mit einzigartigen Merkmalen für ein einfaches und gleichzeitig hochpräzises Auswuchten von Rädern.



MERKMALE

Höhenschlagmessung

Es wird eine Diagnose des Komplettrades erstellt. Das angezeigte Ergebnis ist der Höhengschlag mit Vorschlägen zum geometrischen Matchen von Reifen und Felge und genauer Angabe von Auswuchtproblemen.

Automatische Speichenerfassung

Der Laserscanner erfasst automatisch die Anzahl und Position der Radspeichen. Das System errechnet daraus die Platzierung der Gewichte hinter nebeneinanderliegenden Speichen.

easyWeight™

Für größere Genauigkeit und Effizienz zeigt der punktgenaue Laserpointer die genaue Stelle zur Platzierung des Gewichts.

Power Clamp™

Die elektromechanische Power Clamp spannt das Rad präzise, zuverlässig und unter konstanter Kraftanwendung für genaue und reproduzierbare Messungen.

TECHNISCHE DATEN

Max. Raddurchmesser	42" 107cm
Max. Radgewicht	154 lbs. 70 kg
Elektroanschluss	230V 50/60Hz
Abmessungen HxBxL	75"x39"x53" 190x100x136cm

B800P

VOLLAUTOMATISCHE RADAUSWUCHTMASCHINE

Die B800P von John Bean wurde für Werkstätten mit hohem Durchsatz entwickelt, die eine schnelle und bedienerfreundliche Radauswuchtmaschine suchen. Sie bietet produktivitätssteigernde Merkmale für schnelles, präzises Auswuchten und ist für Benutzer mit unterschiedlichem Kenntnisstand einfach zu bedienen.

Die B800P ist vollautomatisch, erfordert also keine manuelle Dateneingabe. Auch die Erfassung der Speichenzahl und die Wahl des Auswuchtmodus erfolgen automatisch. Ein übersichtlicher Touchscreen führt den Benutzer durch den gesamten Auswuchtvorgang. Die easyWeight™-Technik nutzt den punktgenauen Laserpointer, um die genaue Stelle zur optimalen Platzierung des Gewichts zu zeigen. Mithilfe der Hinterspeichenplatzierung können Gewichte hinter nebeneinanderliegenden Speichen der Leichtmetallfelgen angebracht werden, ohne das attraktive Erscheinungsbild des Rades zu stören. Unsere einzigartige Power Clamp™-Spannvorrichtung arbeitet kräfteschonend und spannt das Rad präzise, zuverlässig und unter konstanter Kraftanwendung für genaue und reproduzierbare Messungen, so dass nicht nachgewuchtet werden muss.

Sie wollen Genauigkeit und Produktivität? Dann ist die B800P von John Bean genau die richtige Auswuchtmaschine für Sie!



MERKMALE

Automatische Speichenerfassung

Der Laserscanner erfasst automatisch die Anzahl und Position der Radspeichen. Das System errechnet daraus die Platzierung der Gewichte hinter nebeneinanderliegenden Speichen.

easyWeight™

Für größere Genauigkeit und Effizienz zeigt der punktgenaue Laserpointer die genaue Stelle zur Platzierung des Gewichts.

Power Clamp™

Die elektromechanische Power Clamp spannt das Rad präzise, zuverlässig und unter konstanter Kraftanwendung für genaue und reproduzierbare Messungen.

Automatische Raddatenerfassung

Es ist keine manuelle Raddateneingabe erforderlich. Die Maschine erfasst automatisch die Radmaße und wählt Auswuchtmodus, Gewichtetyp und Gewichteplatzierung. Das beschleunigt die Auswuchtzeit und verringert das Risiko von Benutzerfehlern.

TECHNISCHE DATEN

Max. Raddurchmesser	42" 107cm
Max. Radgewicht	154 lbs. 70 kg
Elektroanschluss	230V 50/60Hz
Abmessungen HxBxL	72"x34"x52" 183x87x131cm

B600P

HALBAUTOMATISCHE RADAUSWUCHTMASCHINE MIT TOUCHSCREEN

Die B600P von John Bean ist eine halbautomatische Radauswuchtmaschine für Werkstätten mit hohem Durchsatz, die eine Maschine mit kurzer Taktzeit und immer präzisen Auswuchtergebnissen suchen.

Die Produktivität der Werkstatt wird mit Merkmalen gesteigert wie smartSonar™ zur automatischen Felgenbreitenerfassung und unserer kräfteschonenden, genauen Power Clamp™ Radspannvorrichtung, die während des gesamten Vorgangs immer eine konstante Spannkraft hält. Unser punktgenauer Laserpointer easyWeight™ zeigt schnell die genaue Stelle zur Platzierung der Gewichte - kein falsches Anbringen, kein Nachwuchten.

Die B600P von John Bean ist ideal für Werkstätten, die eine bedienerfreundliche Radauswuchtmaschine mit hoher Produktivität suchen, die auch im Dauerbetrieb immer volle Leistung liefert.



MERKMALE

smartSonar™

Automatische Felgenbreitenerfassung mit Sonarsensoren zum Vermeiden manueller Eingabefehler.

easyWeight™

Für größere Genauigkeit und Effizienz zeigt der punktgenaue Laserpointer die genaue Stelle zur Platzierung des Gewichts.

Power Clamp™

Die elektromechanische Power Clamp spannt das Rad präzise, zuverlässig und unter konstanter Kraftanwendung für genaue und reproduzierbare Messungen.

Halbautomatische Raddatenerfassung

Ein manuell bedienter Messarm mit easyALU™-Funktion zur Dateneingabe von Felgendurchmesser und Abstand. Den Messarm an der Felge anlegen, um die Felgenmaße einzugeben und automatisch den Auswuchtmodus zu wählen.

TECHNISCHE DATEN

Max. Raddurchmesser	42" 107cm
Max. Radgewicht	154 lbs. 70 kg
Elektroanschluss	230V 50/60Hz
Abmessungen HxBxL	72"x34"x52" 183x87x131cm

B340L

HALBAUTOMATISCHE RADAUSWUCHTMASCHINE MIT INTEGRIERTEM TOUCHSCREEN

Die Radauswuchtmaschine B340L von John Bean® vereint eine bedienerfreundliche Benutzeroberfläche mit produktivitätssteigernden Merkmalen, damit Werkstätten mit hohem Durchsatz mehr Auswuchtgänge in kürzerer Zeit durchführen können.

Weniger Arbeitsunterbrechungen und höhere Produktivität stellen für Werkstätten mit hohem Durchsatz eine Herausforderung dar, aber die B340L ist dieser Aufgabe bestens gewachsen. Der Touchscreen mit der bedienerfreundlichen Benutzeroberfläche ist ergonomisch im Gewichtekasten integriert. Die Software beinhaltet die Mehrfachbenutzerprofil-Funktion, so dass der Benutzer zwei unterschiedliche Rädersatzes im Wechsel bearbeiten kann. Die Funktionen smartSonar™, easyWeight™, und easyALU™ steigern die Produktivität, indem sie bei höchster Genauigkeit den Auswuchtvorgang deutlich beschleunigen.

Die B340L von John Bean ist die ideale Ergänzung für Werkstätten, die eine Premium-Maschine mit hoher Rentabilität im Räderservicebereich suchen.



MERKMALE

Integrierter Touchscreen:

Das einzigartige Design integriert den Touchscreen in den Gewichtekasten - ergonomischer und bedienerfreundlicher kann man nicht auswuchten.

smartSonar™

Automatische Felgenbreitenerfassung mit Sonarsensoren zum Vermeiden manueller Eingabefehler.

Radaufspannen mit Schnellspannmutter

Bedienerfreundliche manuelle Spannvorrichtung für sicheres Aufspannen des Rades auf der Hauptwelle der Maschine.

easyWeight™

Für größere Genauigkeit und Effizienz zeigt der punktgenaue Laserpointer die genaue Stelle zur Platzierung des Gewichts.

TECHNISCHE DATEN

Max. Raddurchmesser	42" 107cm
Max. Radgewicht	154 lbs. 70 kg
Elektroanschluss	230V 50/60Hz
Abmessungen HxBxL	72"x34"x52" 183x87x131cm

T7800S

DER ALLROUNDER UNTER DEN REIFENMONTIERMASCHINEN MIT DEMONTAGE OHNE MONTIEREISEN

Mit dem Allrounder T7800S von John Bean® verbessern Sie Produktivität und kräfteschonendes Arbeiten bei der Montage und Demontage moderner Reifen.

Technik und Produktivität verbinden sich bei der Reifenmontiermaschine T7800S von John Bean in einzigartiger Weise. Zukunftsweisende Merkmale ermöglichen die Montage und Demontage von Reifen in erstaunlicher Schnelligkeit bei minimalem Kraftaufwand für den Benutzer, gleichzeitig schonend für Reifen und Felge. Die Zentralspannung mit dem leistungsstarken, elektromechanischen Spannsystem quickLOK™ spannt und entspannt Räder automatisch und kräfteschonend. Das optimale Abdrücksystem macht kurzen Prozess beim Abdrücken der Wülste und ist dabei schonend zu Reifen und Felge, selbst bei kritischen UHP- und Runflat-Reifen. Weitere intelligente, durchdachte Tools sind PROspeed™-Technik sowie zahlreiche ergonomische Merkmale, die aus dieser harten Arbeit einen leichten Job machen.



MERKMALE

powerMONT™

Das innovative Montage-/ Demontagesystem, das kein Montiereisen erfordert, synchronisiert sich zum dynamischen Abdrücker für ein optimales Ergebnis. Hochwertiger Stahl mit Kunststoffschutz garantiert eine lange Betriebsdauer. Ideal für die Bearbeitung aller Reifentypen inklusive Runflat-, UHP-, OEM- und Niederquerschnittreifen.

quickLOK™

Eine leistungsstarke elektromechanische Vorrichtung, die eine Vielzahl unterschiedlicher Radtypen ohne Schutzvorrichtung sicher und fest aufspannt.

PROspeed™

Die innovative Technik zur Optimierung des Drehmomentes mit automatischer Einstellung der entsprechenden maximal möglichen Drehzahl - sicher und effizient.

Optimales Abdrücksystem

Zwei Lösungen in einem für ein leistungsstarkes, optimales Abdrücken der Wülste:

Dynamischer Abdrücker: Das präzise gesteuerte Abdrücksystem mit zwei Abdrückscheiben positioniert sich genau am oberen und unteren Wulst, schont dabei das Rad und kann bei Reifen mit harten Flanken in der Neigung verstellt werden.

Seitlicher Abdrücker: Die konventionelle seitliche Abdrückschaufel mit ergonomischer Pedalsteuerung ist die schnellste Lösung für Standardreifen sowie Reifen mit weicher Flanke und einem Querschnitt.

TECHNISCHE DATEN

Max. Felgendurchmesser	30" 76cm
Max. Reifenbreite	15" 38cm
Max. Raddurchmesser	47" 119cm
Tragkraft / Radheber	154 lbs. 70 kg

Elektroanschluss	230V 1ph 50-60Hz 16A
Erforderlicher Druckluftanschluss	116-174 PSI 8-12 bar
Abmessungen HxBxT	75"x63"x78" 190x160x198cm

T7700B

REIFENMONTIERMASCHINE MIT DEMONTAGE OHNE MONTIEREISEN

Für maximale Produktivität und den Einsatz bei einer Vielzahl von Reifen wie Spezial-, Runflat-, Niederquerschnitts- und UHP-Reifen empfiehlt sich die Reifenmontiermaschine T7700 von John Bean®.

Der Reifenwechsel an modernen Fahrzeugen mit Niederquerschnitt- oder Runflat-Reifen kann aufgrund des potenziellen Risikos einer Beschädigung von Reifen oder Rad für die Werkstätten eine riesige Herausforderung sein, die nicht optimal ausgestattet sind. Die Reifenmontiermaschine T7700 von John Bean® ermöglicht nicht nur die Demontage ohne Montiereisen, sie verfügt auch über umfassendes Zubehör für eine Vielzahl Reifentypen - damit erfolgt der Reifenwechsel schnell, einfach und vor allem schonend für Reifen und Rad. Mit dem pedalbetätigten Radheber wird der Reifen kräfteschonend in Position gebracht, während das Rad über die innovative Zentralspannung aufgespannt wird, die ebenfalls für eine Vielzahl unterschiedlicher Räder ausgelegt ist. Der dynamische Abdrücker mit den beiden synchronisierten Abdrückscheiben stellt sich mit pneumatischer Präzision korrekt und radschonend ein, so dass UHP- und Runflat-Reifen im Handumdrehen demontiert werden. Mit unserem powerMONT™-System werden Reifen schnell und sicher montiert und demontiert. Für Spezialwerkstätten und Werkstätten mit hohem Durchsatz ist die T7700 die hochproduktive Reifenmaschine der Wahl!



MERKMALE

powerMONT™

Das innovative Montage-/ Demontagesystem, das kein Montiereisen erfordert, synchronisiert sich zum dynamischen Abdrücker für ein optimales Ergebnis. Hochwertiger Stahl mit Kunststoffschutz garantiert eine lange Betriebsdauer. Ideal für die Bearbeitung aller Reifentypen inklusive Runflat-, UHP-, OEM- und Niederquerschnittreifen.

PROspeed™

Die innovative Technik zur Optimierung des Drehmomentes mit automatischer Einstellung der entsprechenden maximal möglichen Drehzahl - sicher und effizient.

Dynamischer Abdrücker

Das präzise gesteuerte Abdrücksystem mit zwei Abdrückscheiben positioniert sich genau am oberen und unteren Wulst, schont dabei das Rad und kann bei Reifen mit harten Flanken in der Neigung verstellt werden.

Pneumatischer Wulstniederdrücker

Der pneumatische Niederdrücker unterstützt den Montagevorgang des oberen Wulstes. Das Werkzeug hat allerdings zwei Funktionen: mit dem hinteren Haken können schwere Reifen angehoben werden.

TECHNISCHE DATEN

Max. Felgendurchmesser	30" 76cm
Max. Reifenbreite	15" 38cm
Max. Raddurchmesser	47" 119cm
Tragkraft / Radheber	154 lbs. 70 kg

Elektroanschluss	230V 1ph 50-60Hz 16A
Erforderlicher Druckluftanschluss	116-174 PSI 8-12 bar
Abmessungen HxBxT	75"x63"x78" 190x160x198cm

T5545B 2S PLUS

REIFENMONTIERMASCHINE MIT PNEUMATISCH KIPPBARER MONTAGESÄULE

Steigern Sie die Produktivität im Reifenservice: erledigen Sie mehr Reifenwechsel in kürzester Zeit mit der T5545B 2S Plus von John Bean® - die ideale Mischung aus Design und Innovation.

Kernstück der T5545B 2S Plus ist das niedrige Maschinengehäuse, das sich für eine Vielzahl von Reifen eignet und selbst bei schweren Reifen einfach und bequem zu beladen ist. Mit dem ergonomischen, pedalbetätigten seitlichen Abdrücker werden alle Reifen schnell und effektiv abgedrückt. Die kippbare Montagesäule erleichtert das schnelle Positionieren der Räder auf dem Spannteller, und die exklusive PROspeed™-Technik überwacht das aufgebrauchte Drehmoment und wählt dementsprechend die maximale Drehzahl. Mit der dreiteiligen pneumatischen Montagehilfe können die Reifen von einem einzigen Benutzer schnell und effizient montiert bzw. demontiert werden.

Der Spannteller mit den selbstzentrierenden, in 3 Positionen verschiebbaren Spannklaue spannt das Rad sicher auf. Mit der externen Füllstoßvorrichtung wird ein Füllstoß abgegeben, damit sich die Wülste schnell an der Felge anlegen. Damit Ventile und Zubehör immer griffbereit sind, verfügt die T5545B 2S Plus über einen Ventilkasten mit integriertem Manometer und vier Ablagen.

Die wdk-zertifizierte T5545B Plus von John Bean steigert die Leistung und Produktivität in Ihrer Werkstatt - Tag für Tag.



MERKMALE

Pneumatisch kippbare Montagesäule

Dank der pneumatisch kippbaren Montagesäule entsteht ausreichend Platz, das Rad auf dem Spannteller zu positionieren.

PLUS-Konfiguration

Die PLUS-Modelle sind alle vom wdk zertifiziert. Sie sind mit der pneumatischen Montagehilfe und dem PLUS-Kit ausgerüstet, um die ordnungsgemäße Montage und Demontage von UHP- und Runflat-Reifen nach wdk-Richtlinien auszuführen.

PLUS-Kit

Das PLUS-Kit ermöglicht die Montage bzw. Demontage von Reifen entsprechend wdk-Richtlinien. Es besteht aus der Seitenwand-Niederdrückerscheibe für die pneumatische Montagehilfe, der Stange mit konischer Rolle, dem Kunststoffreifenschutz, dem dreieckigen Wulstniederdrücker, Abstandshaltern und Kunststoffschutz für die Abdrückschaufel, dem Wulstniederhalter Smart Bead Spacer und einer Wulstklemme.

Niedriges Maschinengehäuse

Das niedrigere Gehäuse ist insbesondere bei der Bearbeitung von breiten Reifen sehr ergonomisch, da der Benutzer beim Abdrücken die Werkzeuge in bequemerer und kräfteschonender Höhe hat. Außerdem können auf diesem Gehäuse im Vergleich zu Standardmaschinengehäusen Reifen bis 15" statt nur bis 13" Breite aufgenommen werden

TECHNISCHE DATEN

Max. Felgendurchmesser	24" 61cm
Max. Reifenbreite	15" 38cm
Max. Raddurchmesser	39" 100cm
Tragkraft / Radheber	154 lbs. 70 kg

Elektroanschluss	230V 1ph 50-60Hz 16A
Erforderlicher Druckluftanschluss	116-174 PSI 8-12 bar
Abmessungen HxBxT	64"x66"x76" 162x169x192cm

T5345B 2S PLUS

REIFENMONTIERMASCHINE MIT PNEUMATISCH KIPPBARER MONTAGESÄULE

Eine Vielzahl produktivitätssteigernder Merkmale verpackt in ein bewährtes Design empfiehlt sich die T5345B 2S Plus von John Bean® als ideale Reifenmontiermaschine für Werkstätten mit hohem Durchsatz.

Die kippbare Montagesäule erleichtert das schnelle Positionieren der Räder auf dem Spannteller, und der pneumatische vertikale Arm ermöglicht ein schnelles und effizientes Positionieren des Montagekopfes. Unsere exklusive PROspeed™-Technik überwacht das aufgebrachte Drehmoment und wählt dementsprechend die maximale Drehzahl. Mit dem ergonomischen, pedalbetätigten seitlichen Abdrücker werden Standardreifen und Reifen mit einem Querschnitt > 55 schnell und effektiv abgedrückt. Mit der dreiteiligen pneumatischen Montagehilfe kann ein einziger Benutzer selbst schwierig handhabbare Niederquerschnittreifen schnell und einfach demontieren bzw. montieren.

Die T5345B 2S Plus verfügt über einen Spannteller mit selbstzentrierenden, in 3 Positionen verschiebbaren Spannklaue zum sicheren Aufspannen des Rades, die Kunststoffschutze der Spannklaue garantieren dabei eine besonders schonende Aufnahme des Rades. Mit der ergonomischen, externen Füllstoßvorrichtung wird ein Füllstoß zum Wulstsetzen abgegeben. Die T5345B 2S Plus beinhaltet direkt in Reichweite des Benutzers einen Ventilkasten mit integriertem Manometer und vier Ablagen für Ventile und Zubehör.

Die wdk-zertifizierte T5345B 2S Plus ist bestens ausgelegt für die Schwerstarbeit im Alltag einer Werkstatt.

VERSIONEN:

T5345 2S Plus Version ohne Füllstoßvorrichtung



MERKMALE

Pneumatisch kippbare Montagesäule

Dank der pneumatisch kippbaren Montagesäule entsteht ausreichend Platz, das Rad auf dem Spannteller zu positionieren.

PLUS-Konfiguration

Die PLUS-Modelle sind alle vom wdk zertifiziert. Sie sind mit der pneumatischen Montagehilfe und dem PLUS-Kit ausgerüstet, um die ordnungsgemäße Montage und Demontage von UHP- und Runflat-Reifen nach wdk-Richtlinien auszuführen.

PLUS-Kit

Das PLUS-Kit ermöglicht die Montage bzw. Demontage von Reifen entsprechend wdk-Richtlinien. Es besteht aus der Seitenwand-Niederdrückerscheibe für die pneumatische Montagehilfe, der Stange mit konischer Rolle, dem Kunststoffreifenschutz, dem dreieckigen Wulstniederdrücker, Abstandshaltern und Kunststoffschutz für die Abdrückschaufel, dem Wulstniederhalter Smart Bead Spacer und einer Wulstklemme.

PROspeed™

Die innovative Technik zur Optimierung des Drehmomentes mit automatischer Einstellung der entsprechenden maximal möglichen Drehzahl - sicher und effizient.

TECHNISCHE DATEN

Max. Felgendurchmesser	24" 61cm
Max. Reifenbreite	13" 33cm
Max. Raddurchmesser	39" 100cm
Tragkraft / Radheber	154 lbs. 70 kg

Elektroanschluss	230V 1ph 50-60Hz 16A
Erforderlicher Druckluftanschluss	116-174 PSI 8-12 bar
Abmessungen HxBxT	64"x66"x49" 162x169x126cm



Snap-on® Total Shop Solutions bietet eine breite Palette an Werkstattausstattungs-lösungen für Werkstätten, Werkstätten, Autohändler und Reifengeschäfte, dank der spezifischen Lösungen seines Portfolios von Premium-Marken. John Bean ist eine Marke von TSS und engagiert sich für Produktinnovation und -verbesserung. Daher können sich die in diesem Verkaufsblatt aufgeführten Spezifikationen ohne Vorankündigung ändern. ©2025 Snap-on Incorporated. John Bean ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Marke von Snap-on Incorporated. Alle Rechte vorbehalten. Alle anderen Marken sind Marken ihrer jeweiligen Inhaber. ssoe22409a (WW_de) 03/2025

